



Solutions chaux aériennes pour le décor des façades en neuf et en rénovation

APHACAL[®] Classique

Chaux aérienne CL 90

Page 2

ALPHACAL[®] 100

Liant formulé à base de chaux aérienne

Page 3

ALPHACAL[®] 200

Liant formulé à base de chaux aérienne

Page 4

ALPHACAL[®] 300

Liant formulé à base de chaux aérienne

Page 5

ALPHACAL[®] 350P

Chaux hydraulique pour mortier d'assainissement

Page 6

CALISTONE[®] CL

Mortier de chaux aérienne pour enduit de redressement et de finition

Page 7

MINERAH[®] DP

Chaux aérienne pour dressement en grain moyen

Page 8

MINERAH[®] DPF

Dressement grain fin à base de chaux aérienne

Page 9



LCG propose une nouvelle génération de chaux.

Elles peuvent s'appliquer sur tous supports, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.

Les chaux de qualité supérieure faciles d'utilisation, sans fissure et sans ciment.





APHACAL® Classique
Chaux aérienne CL 90
Conforme à la norme EN 459 1.2.3

Les chaux ALPHACAL CLASSIQUE sont des chaux calciques correspondantes à la nouvelle norme européenne.

Utilisation :

Pures et naturelles, les chaux ALPHACAL CLASSIQUE sont utilisées pour la formulation d'enduits, de mortiers et de badigeons pour la réalisation de travaux de restauration et de conservation, en particulier sur monuments historiques.

Observations :

ALPHACAL CLASSIQUE est disponible :

- Sous forme de Chaux Calcique vive en roches (CL90Q) ALPHACALVR, livrée en fût plastique de 20 kg (pour les intervenants souhaitant pratiquer leur propre extinction en atelier)
- Sous forme de Chaux Calcique éteinte en poudre (CL90S) ALPHACAL H, livrée en sac papier de 15 kg ou en fût plastique de 5 kg
- Sous forme de Chaux Calcique éteinte en pâte (CL90SPL) ALPHACAL HP, livrée en fût plastique de 20 kg

Alphacal VR (CL90Q)

Teneur en CaO \geq 94 %
Granulométrie 5 à 25 mm (P4)
Densité apparente environ 1

Fût de 20 kg
24 fûts par palette

Alphacal H (CL90S)

Teneur en Ca(OH)² \geq 95 %
Refus au tamis de 200 μ \leq 2 %
Refus au tamis de 90 μ \leq 2 %
Densité apparente environ 0,45

Sac de 15 Kg
42 sacs par palette
Fût de 5 kg
55 fûts par palette
(En container carton)

Alphacal HP (CL90SPL)

Teneur en Ca(OH)² \geq 94 %
Densité apparente environ 1

Fût de 20 kg
24 fûts par palette



ALPHACAL® 100

Liant formulé à base de chaux aérienne

ALPHACAL® 100 est un liant formulé à base de chaux aérienne ($\geq 80\%$) et de ciment naturel, **GARANTI SANS CIMENT PORTLAND.**

Après mélange avec des agrégats (sable) et gâché à l'eau, il permet de réaliser des mortiers de pose et de réparation pour pierre naturelle tendre ainsi que des gobetis, dégrossis et sous enduits et enduits de finition traditionnels sur supports tendres y compris pisé et torchis.

Compte tenu de sa composition, ALPHACAL® 100 est particulièrement recommandé sur monuments historiques.

Préparation

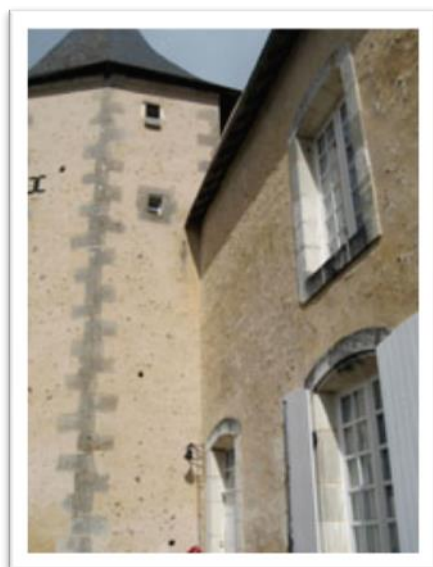
Mélanger le sable suivant les proportions indiquées au chapitre « Dosage », **sans ajout de liants hydrauliques.** Puis gâcher à consistance par adjonction d'eau propre.

Malaxer 3 à 5 minutes en bétonnière ou malaxeur approprié.

Finition :

Elle sera déterminée en fonction de la granulométrie des sables utilisés et de l'esthétique recherchée :

- gratté gros ou fin
- taloche
- frotassé brossé
- lissé
- etc...



Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Conditionnement

Sac de 20 Kg
48 sacs par palette

Consommation :

Variable en fonction du dosage liant/sable
Env. 2 à 3 Kg/m²/cm épaisseurs



ALPHACAL® 200

Liant formulé à base de chaux aérienne

ALPHACAL 200 est un liant hydrophobé formulé à base de chaux aérienne ($\geq 85\%$) et de liant hydraulique pour la réalisation de couche de finition d'enduit ainsi que le rejointoiement des maçonneries de moellons.

Utilisation :

ALPHACAL 200 est un liant formulé, pouvant être teinté, servant à la confection d'enduit de finition. La granulométrie des sables retenus conditionne l'esthétisme de la finition retenue :

Sable 0/1 Finition super fine

Sable 0/2 Finition fine

Sable 0/4 Finition structurée

Le choix de la granulométrie et le taux d'humidité du sable conditionneront le dosage du mélange.

Mise en œuvre :

Pour une application manuelle, mélanger mécaniquement jusqu'à obtention de la consistance voulue. Temps d'utilisation: 1-5 heures variable suivant dosage, épaisseur et conditions atmosphériques.

Pour une application machine, consulter nos services techniques

Finition :

Elle sera déterminée en fonction de la granulométrie des sables utilisés et de l'esthétique recherchée :

- gratté gros ou fin
- taloché
- frotté
- brossé
- lissé
- etc...



Caractéristiques mécaniques

dosage chaux aérienne/liant : $\geq 85\%$

Stockage : 12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Conditionnement : Sac de 15 Kg. 60 sacs par palette

Consommation : Variable en fonction du dosage liant/sable
Env. 1,5 à 3 Kg/m²/cm épaisseur



ALPHACAL® 300

Liant formulé à base de chaux aérienne

ALPHACAL 300 est un liant formulé à base de chaux aérienne ($\geq 60\%$) et de liant pouzzolanique conforme au DTU 26.1 P1-2

Destiné après mélange avec des agrégats (sable) et gâché à l'eau, à réaliser des mortiers de pose pour pierre naturelle, moellons de tout type, briques creuses ou pleines, briquettes ainsi que des gobetis, dégrossis et sous enduits et enduits de finition traditionnels.

Préparation

Mélanger le sable suivant les proportions indiquées au chapitre « Dosage », **sans ajout de liants hydrauliques**. Puis gâcher à consistance par adjonction d'eau propre.

Le dosage en liant par rapport au sable varie en fonction :

a/ du type d'ouvrage à réaliser

b/ du sable utilisé (granulométrie, nature et taux d'humidité)

Malaxer 3 à 5 minutes en bétonnière ou malaxeur approprié.

Finition :

Elle sera déterminée en fonction de la granulométrie des sables utilisés et de l'esthétique recherchée :

- gratté gros ou fin
- aloche
- frotassé brossé
- lissé
- etc...

Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Conditionnement :

Sac de 20 Kg. 48 sacs par palette

Consommation :

Variable en fonction du dosage liant/sable

Env. 2 à 3 Kg/m²/cm épaisseur





ALPHACAL® 350P
Chaux hydraulique pour mortier
d'assainissement

ALPHACAL 350P est une chaux hydraulique HL 3,5 selon la norme EN459-1.

Elle est destinée à la confection de mortiers d'assainissement, applicables sur des murs sujets à remontées capillaires et/ou, en règle générale, au traitement de supports affectés par la présence de sels (chlorures, sulfates ou nitrates).

Conception des ouvrages / Supports : Selon DTU 26-1 P1-2

Exécuter le corps d'enduit conformément au DTU. L'épaisseur minimale de 20 mm devra être respectée. L'état de surface de la sous couche Alphacal 350P présentera une rugosité suffisante pour accrocher la couche de finition. Respecter un délai de séchage minimum d'un jour par millimètre d'épaisseur.

Finition :

Seules des finitions à base de chaux aérienne sont admises sur l'Alphacal 350P.

Remarques :

Garantie du fournisseur
RC industrie
Qualité contrôlée en permanence par nos laboratoires.
Alphacal® 350P existe également sous forme de mortier prêt à l'emploi. Il prend alors l'appellation CALISTONE SP.

Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Conditionnement :

Sac de 25 Kg.42 sacs par palette

Consommation :

Variable en fonction du dosage
liant/sable
Env. 2 à 3 Kg/m2/cm épaisseur



CALISTONE® CL

Mortier de chaux aérienne pour enduit de redressage et de finition

CALISTONE CL est un mortier prêt à mouiller, à base de chaux aérienne, de liant hydraulique et sable, pré mélangés en usine, dosés conformément au DTU 26.1 P1-2 (GP CSIII W2).

Utilisation :

CALISTONE CL est spécialement conçu pour l'exécution de la deuxième couche (ou « corps d'enduit ») et de la troisième couche (ou « finition ») dans les systèmes d'enduit traditionnel à 2 ou 3 couches tels que définis dans le DTU 26.1 P1-2

Supports :

CALISTONE CL est applicable sur tous genres de maçonneries « parois et murs en maçonnerie » et sur béton « parois et murs en béton banché ». Les supports doivent être absorbants et débarrassés de tous produits anti-adhérents tels que l'huile de décoffrage. Ils doivent être secs, propres, non pulvérulents et solides.

Pour des supports nouveaux, suivre les prescriptions du fabricant et consulter notre service technique.

Gâchage / Préparation :

Ajouter 5 à 5,5 litres d'eau propre par sac de 25 kg puis malaxer jusqu'à obtention d'une consistance homogène.

Exécution :

Système à 3 couches : travailler conformément au DTU 26.1 P1-2, épaisseur du corps d'enduit 15 mm minimum.

Système à 2 couches : travailler conformément au DTU 26.1 P1-2, épaisseur du corps d'enduit 8 à 12 mm.

L'application se fait, suivant l'épaisseur, en une ou plusieurs passes. Après réglage, serrer énergiquement et uniformément.

Finition :

- **Mortier décoratif** : après le début de la prise, dégrossir CALISTONE CL au racloir ou au rabot. Ainsi préparé, CALISTONE CL pourra recevoir un enduit de finition ou un parement décoratif
- **Badigeon et peinture minérale** : Après dégrossissage comme décrit ci-dessus, effectuer un feutrage à l'aide d'une taloche éponge humide.

Conditionnement :

Sac de 25 Kg. 48 sacs par palette

Consommation :

Env. 1,3 Kg/m²/mm épaisseur

Epaisseur DTU 26.1 :

Corps d'enduit 12 à 15 mm

Quelque soit la finition retenue, respecter les délais de séchage entre couche.



MINERAH® DP

Chaux aérienne pour dressement en grain moyen

MINERAH DP est un mortier de dressement pour **l'extérieur et l'intérieur**.

C'est un mortier prémélangé à base de chaux aérienne, de liant hydraulique, charges calcaires et siliceuses, et adjuvants spécifiques, conforme à la norme EN 998-1 (GP CSIII W2).

Utilisation :

MINERAH DP s'applique à **l'intérieur et l'extérieur sur toute surface neuve ou à rénover**, revêtue d'un ancien enduit minéral ou synthétique, d'une peinture de dispersion ou silicatée à l'exception des supports résiliant. Il constitue ainsi pour la façade à rénover un support pour l'application d'un enduit de parement minéral ou d'un badigeon de chaux aérienne.

Une trame en fibre de verre (maille 8x8) sera impérativement marouflée dans MINERAH DP quand le support présente des micros fissures.

MINERAH DP permet également la réalisation d'un micro gobetis sur béton lisse avant application d'enduits minéraux classiques.

Pour tous cas particuliers et/ou supports critiques, nous consulter.



Granulométrie : 0 à 1,2 mm

Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Durée pratique d'utilisation DPU

Environ 1 heure à 20°C.

Conditionnement :

Sac de 25 Kg. 42 sacs par palette

Consommation :

Env. 1,3 Kg/m²/mm épaisseur

Sur support plan et d'une granulométrie n'excédent pas 3 mm, env. 4 kg/m²

Dans le cas d'un marouflage en fibre de verre, env. 6kg/m²

Email: polehabitateco@gmail.com

www.pole-habitat-ecologique.fr



MINERAH® DPF

Dressement grain fin à base de chaux aérienne

MINERAH DPF est un mortier de dressement pour **l'extérieur et l'intérieur**.

C'est un mortier prémélangé à base de chaux aérienne, de liant hydraulique, charges calcaires et siliceuses, et adjuvants spécifiques, conforme à la norme EN 998-1 (GP CSIII W2).

Utilisation :

MINERAH DPF s'applique à **l'intérieur et l'extérieur sur toute surface neuve ou à rénover**, revêtu d'un ancien enduit minéral ou synthétique, d'une peinture de dispersion ou silicatée à l'exception des supports résiliants. Il constitue ainsi pour la façade à rénover un support pour l'application d'un enduit de parement minéral ou d'un badigeon de chaux aérienne.

Une trame en fibre de verre (maille 8x8) sera impérativement marouflée dans MINERAH DPF quand le support présente des micros fissures.

MINERAH DPF permet également la réalisation d'un micro gobetis sur béton lisse avant application d'enduits minéraux classiques.

MINERAH DPF peut également être utilisé en marouflage de trame sur isolant thermique

Pour tous cas particuliers et/ou supports critiques, nous consulter.



Caractéristiques mécaniques

Granulométrie : 0 à 0,8 mm

Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Durée pratique d'utilisation DPU

Environ 1 heure à 20°C.

Conditionnement :

Sac de 25 Kg. 42 sacs par palette

Consommation :

Env. 1,3 Kg/m²/mm épaisseur

Sur support plan et d'une granulométrie n'excédent pas 3 mm, env. 3 à 4 kg/m²

Dans le cas d'un marouflage en fibre de verre, env. 6kg/m²